



PANAMA *Solera 18 Rel. 2015*

- Aspetto* *Ambra caldo e luminoso*
- Profumo* *Dolce, ricco di note di cola, uva sultanina e caffè'. Piacevole accenno di esteri (frutta fermentata).*
- Palato* *Corpo medio, di presenza ma senza essere pesante. Dolcezza della melassa, cola, bergamotto, liquirizia, un tocco di anice e tè nero zuccherato. Scorza d'arancia e albicocche. Erbe aromatiche.*
- Retrogusto* *Le note di erbe aromatiche e liquirizia crescono, e la dolcezza lascia il passo alle note speziate di legno dovute al lungo invecchiamento.*
- Commento* *Un rum morbido, caldo e complesso, leggermente più asciutto, aromatico e caratterizzato dal legno rispetto alla precedente edizione.*

