



PANAMA *10 y.o. Rel. 2015*

| | |
|------------------------------|---|
| <i>Aspetto</i> | <i>Miele di castagno chiaro.</i> |
| <i>Profumo</i> | <i>Delicato, fresco, leggero, dolce e fruttato.</i> |
| <i>Palato</i> | <i>Leggero di corpo, ma con una certa untuosità. Prevale la dolcezza della canna da zucchero, ma senza essere stucchevole. Miele d'acacia, uva sultanina, cioccolato al latte. Un accenno di arancia e albicocca.</i> |
| <i>Retrogusto</i> | <i>Pulito, morbido, con una dolcezza che non stanca.</i> |
| <i>Commento</i> | <i>Diretto e accessibile, ideale per chi si avvicina per la prima volta al mondo dei rum o semplicemente ama lo stile latino dolce e spensierato.</i> |
| <i>Abbinamento suggerito</i> | <i>Valrhona Jivara 40% : cioccolato al latte ricco e vanigliato, per accompagnare la dolcezza e la leggerezza del rum.</i> |

